

PVA砥石

SD-R

■ 砥石物性比較結果

砥石名	硬度 HRS	嵩密度 g/cm ³	切削量 μm/往復	砥石消耗量 μm/往復	砥石損耗率 砥石消耗量/切削量	表面粗さ μm Ra
#800KPA	-60	0.62	8.1	420	52	0.19
#800KP	-75	0.57	7.6	430	57	0.18
#800	-78	0.54	5.4	440	81	0.18
#800BR	-72	0.59	7.8	390	50	0.20
#1000KP	-77	0.56	6.9	610	88	0.17
#1000	-77	0.48	7.1	680	96	0.17
#1500KP	-70	0.53	5.9	350	59	0.14
#1500	-76	0.45	6.7	470	70	0.14
#1500BR	-74	0.54	6.0	380	63	0.18
#2000KP	-80	0.49	5.8	350	60	0.12
#2000	-76	0.44	5.4	440	81	0.13
#2000KR	-83	0.42	7.2	550	76	0.12
#2500KP	-67	0.49	5.2	350	67	0.09
#2500KPN	-78	0.49	5.6	310	55	0.08
#3000KP	-80	0.46	4.2	440	105	0.05
#3000	-83	0.42	4.6	560	122	0.07
#60	-80	0.48	4.4	1300	295	0.05

 一般品 BR KP