

## 弾性研磨メディア

PVAを結合剤にし弾性砥石の製造技術を応用した弾力性のある丸い研磨メディア製品です。

PVA砥石は、柔軟性があり、キズを付けにくい製品です。

その為、一般砥石と比べより精密仕上げ研磨用として、また、鏡面研磨用としてのニーズに最適であり、主にアルミニウム、ステンレス、チタン、銅、銀などの非鉄金属の研磨に使用されます。

形状を球状にしたことにより、流動研磨、バレル研磨、ブラスト研磨等の弾性メディアとしての用途に多いに期待されております。

### ■ 品種と性状 (代表値)

品名	メディア径	砥粒径	対象物	用途
SPM-1000	2mmΦ	#1000	非鉄金属	光沢仕上げ、鏡面仕上げ
SPM-3000	2mmΦ	#3000	非鉄金属	光沢仕上げ、鏡面仕上げ

外観



倍率60倍



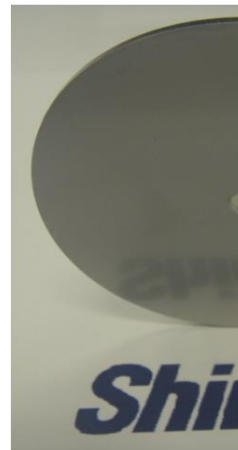
### ■ 加工事例：SPM-3000使用

SUS304 湿式研磨試験 (回転数：2200rpm、時間：10分)

回転中



研磨前



研磨後



表面粗さ (Ra) : 0.23μm → 0.11μm

光沢度 : 70 → 470